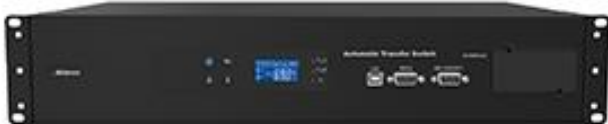


**SISTEMI DI TRASFERIMENTO AUTOMATICO**

Le apparecchiature della serie ATS sono dei sistemi di trasferimento automatico monofase progettati e costruiti per garantire i massimi livelli di prestazioni.

MODALITA' DI FUNZIONAMENTO

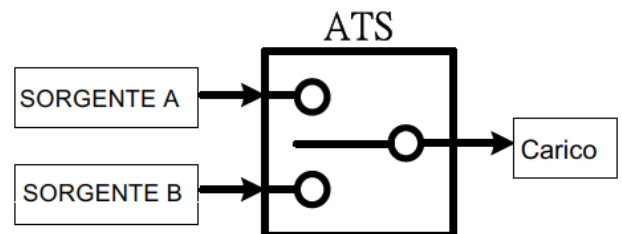
La serie ATS monofase, disponibile nelle taglie 16A e 32A, è una soluzione semplice ed efficace per gestire la ridondanza fornita da due fonti di alimentazione indipendenti, sorgenti sincrone od asincrone, consentendo il trasferimento automatico o manuale dei carichi senza interrompere l'alimentazione al carico.

Una delle due fonti può essere designata come fonte di energia primaria, mentre l'altra diventa la fonte alternativa. In caso di guasto, il trasferimento da una sorgente all'altra è automatico e istantaneo. L'ATS fornisce la possibilità di settare i valori delle sorgenti affinché il trasferimento venga fatto in determinate condizioni di tensione o frequenza impostati via software. Il sistema monitora costantemente le 2 fonti di alimentazione; ogni volta che la linea che alimenta il carico esce dal range di tolleranza corretto (definibile dall'utente), il carico viene trasferito automaticamente sulla fonte di alimentazione alternativa (secondaria). Il ritorno alla fonte preferita è automatico quando la tensione ritorna all'interno del campo di tolleranza. Per fornire un livello massimo di protezione per le apparecchiature collegate, entrambe le fonti di alimentazione devono essere UPS di tipo online.

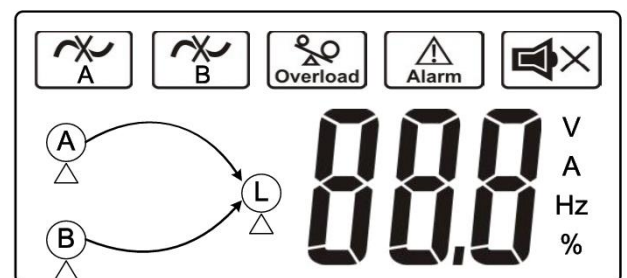
Il modulo ATS può anche essere fornito da un UPS e un altro tipo di sorgente, oppure da due fonti non UPS che forniscono un'uscita sinusoidale. L'uso del sistema di trasferimento serie ATS fornisce quindi una protezione sicura contro potenziali interferenze nella fonte che alimenta il carico o anche in eventuali interruzioni di corrente che possono verificarsi.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Due fonti indipendenti separate sincrone od asincrone
- Alimentazione ridondante
- Tempo di intervento 8 - 12msec
- Elevata affidabilità
- Funzionamento intuitivo con display LCD
- configurazione rack 19"
- Bypass di manutenzione per sostituzione a caldo, accessorio ITS
- Disponibile in versione 120Vac

**DISPLAY E CONTROLLO**

Il pannello frontale fornisce tutti i maggiori parametri e lo stato di funzionamento dell'ATS, che include una completa diagnostica ed un semplice interfaccia per l'utente.





Elementi e descrizione:

1. Silenzia allarme.
2. Seleziona sorgente per visualizzazione misure ingresso.
3. Seleziona sorgente per visualizzazione misure: tensione, corrente, frequenza e percentuale del carico.
4. Seleziona sorgente ingresso, A o B.
5. LCD display
6. Indicatori sorgente A.
7. Indicatori sorgente B.
8. Indicatori di allarme.
9. Interfaccia USB.
10. Interfaccia RS232.
11. Interfaccia porta a contatti

INTERFACCIA DI COMUNICAZIONE

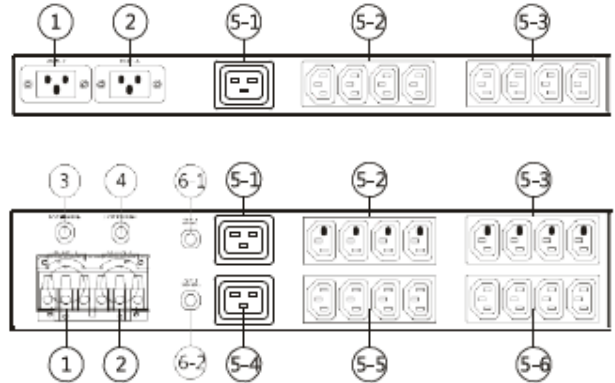


L' ATS fornisce 3 porte di comunicazione ed 1 Slot per schede accessorie.
Porte di comunicazione Standard:
RS-232, USB, e 5 contatti puliti

Slot comunicazione esterna per schede accessorie:
SNMP e RS485

INGRESSO ED USCITA

Le connessioni di ingresso ed uscita sono poste sul retro dell'ATS. A richiesta è possibile fornire la base di manutenzione per sostituzione a caldo, accessorio ITS.



1. Ingresso sorgente B
2. Ingresso sorgente A
- 3-4. Interruttore ingresso opzionale
5. Prese uscita
6. Interruttore uscita



Bypass di manutenzione per sostituzione a caldo, modulo ITS (accessorio).

Modello	ATS 230 16	ATS 230 32
Potenza	16 A	32 A
INGRESSO		
Tensione nominale	230Vac (150~300Vac) 1F+N	
Frequenza nominale	50/60Hz (±5%/10%/15%/20%)	
USCITA		
Tensione	220/230/240V ± 1% monofase, selezionabile	
Tempo di trasferimento	8 - 12 msec.	
Rendimento	99%	
PROTEZIONI		
Ingresso	Interruttore automatico (accessorio)	
Uscita	Interruttore automatico	
INTERFACCIA		
Comunicazione	RS232, USB, contatti puliti e slot per scheda accessoria SNMP o RS485	
Display	LCD + LED	
MISCELLANEI		
Connessioni ingresso	2x IEC-320-C20	Morsettiera
Connessioni uscita	8x IEC-320-C13 - 1x IEC-320-C19	16x IEC-320-C13 - 2x IEC-320-C19
Dimensioni	440x275x44mm	440x275x88mm
Peso	3.5kgs	4kgs
Umidità relativa	20%~90% senza condensa	
Temperatura di esercizio	da -5°C a + 40°C	
STANDARDS		
Sicurezza	EN 60950-1	
EMC	EN 62310-2	
Marchi	CE	

La ELIT Srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza preavviso.